

03/07/2024

# Λειτουργούν και εφέτος οι Κατασκηνώσεις της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης

[Οικουμενικό Πατριαρχείο](#) / [Αρχιεπισκοπή Κρήτης](#)



**Εφέτος θα λειτουργήσουν οι Κατασκηνώσεις «ΑΝΩ ΠΟΛΙΣ» της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης στην Ανώπολη Πεδιάδος, οι οποίες είναι έτοιμες να υποδεχθούν ξανά τους μικρούς μας φίλους στις ανακαινισμένες εγκαταστάσεις τους και να γίνουν τόπος συνάντησης, παιχνιδιού, χαράς, ξεκούρασης, γνωριμίας με τη φύση αλλά και πνευματικής αναγέννησης στην Ορθόδοξη παράδοσή μας, μακριά από την πολύβουη και μονότονη καθημερινότητα των πόλεων.**

Τα δικαιολογητικά έγγραφα είναι διαθέσιμα για τους γονείς και κηδεμόνες των παιδιών, στην Ιστοσελίδα των Κατασκηνώσεων <https://is.gd/kataskinosi> και στο Βιβλιοπωλείο της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης (τηλ. 2811 801030).

Οι εγγραφές έχουν ήδη ξεκινήσει. **Η πρώτη Κατασκηνωτική περίοδος αρχίζει την Κυριακή 7 Ιουλίου.**



**ΙΕΡΑ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΗ ΚΡΗΤΗΣ**  
ΙΔΡΥΜΑ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΑΙ ΝΕΟΤΗΤΑΣ

## ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΣΗ "ΑΝΩ - ΠΟΛΙΣ" 2024

Ἡ Κατασκήνωση ἀνοίγει τὴν ἀγκαλιά της καὶ ἀναμένει τὰ παιδιά νὰ ζήσουν ὑπέροχες κατασκηνωτικὲς ἐμπειρίες



Πληροφορίες - Ἐγγραφές: <https://is.gd/kataskinosi>  
Τηλ. Ἐπικοινωνίας: 6989.801.441 - 2811 80 10 30

